

Maschinenpark der Firma Griese + Entrup

Maschinenbau GmbH in 48282 Emsdetten

1) Konventionelle Drehbank

ZMM C11MS80

Spitzenweite 3000mm

Wellendurchlass max. 76mm

Maximaler Durchmesser auf voller Länge 300mm

Maximale Durchmesser auf dem ersten 200mm ist 600mm

2) TNC Fräse Heidenheim

Frästischgröße: 1200 x 400mm

Verfahrbarer Weg X 1000mm

Y 400mm

Z 400mm

3) Meba Bandsäge

Rundmaterial bis 300mm

Flachmaterial bis 550 x 300 bei Graden Schnitt

Flachmaterial bis 300 x 300 bei 45°

4) Berg & Schmid Kreissäge

Rundmaterial bis 120mm

Flachmaterial bis 120 x 120 bei Graden Schnitt

Flachmaterial bis 60 x 120 bei 45°

5) 8 MIG / MAG Schweißplätze

6) 1 WIG Schweißplatz

7) Aluminium Schweißen möglich

8) E-Schweißen

9) Löten

Offiziell vom TÜV Nord zertifizierter Schweißfachbetrieb und ist demnach zur Ausführung von Stahlbauten nach DIN 18800-7:2002-09 berechtigt

nach EN 287-1 135 ausgebildete Schweißer

10) 2x Säulenbohrmaschinen

Bohrleistung In Stahl Durchmesser 32mm

In Alu Durchmesser 40mm

In VA Durchmesser 25mm

Spezialbohrer, Sonderlängen und Lochsägen auch möglich

11) 1x Getriebebohrmaschine

Bohrleistung In Stahl Durchmesser 40mm

In Alu Durchmesser 45mm

In VA Durchmesser 36mm

Spezialbohrer, Sonderlängen und Lochsägen auch möglich

Diese Maschinenangaben sind nur für die bei uns vor Ort befindlichen Maschinen.
Sollten Technisch andere Anforderungen bestehen, so ergänzen uns unsere Partnerfirmen.

